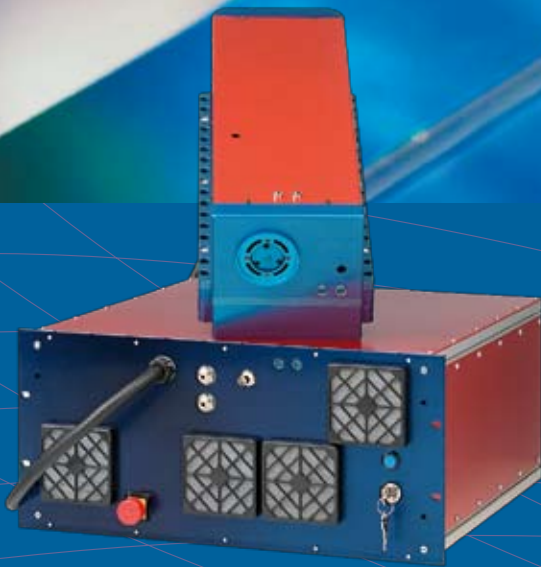


A close-up photograph of a laser micro-machining process. A bright red laser beam is focused on a metal workpiece, creating a bright white and blue plasma plume. The background is a blurred, colorful rainbow-like pattern.

X-LASE

マイクロ加工を
マク로스PEEDで



私たち専門家チームに是非ご相談下さい。レーザー技術を専門とする株式会社CORELASEは、材料加工のアプリケーションに革命を起こしているレーザー装置を開発しています。

我が社のレーザー装置は工業用に設計され、材料のマイクロとマクロ加工の競争的かつ費用効果のある解決策を提供します。

CORELASE社の品揃えとして、ファイバ結合ダイオードレーザー装置そして連続波と超短パルスモードロックファイバのレーザー装置、それにダイオードレーザーのような構成部品まで含まれています。各製品はお客様の要望に応じて簡単に構成できるように設計されています。

X-lase

X-lase



新しいパルスエネルギー準位、質の高い加工それにマクロ加工スピードを備えたCORELASE社新発売のX-LASE24-6はマイクロ材料加工のための最適なツールです。

X-LASEはいわゆる付随的損害を最小限にした構造で働く超短パルス幅(10-30 ps)のファイバレーザです。10-30 μ mのスポットサイズで本製品はマイクロ加工に最適化されています。

高い平均出力(24W)は調節可能なMHz帯域のパルス繰返し数によって達成されます。最高のビーム質、超短パルス幅、高い繰返し周波数のX-LASEは、熱の影響を最小限に抑えたマイクロ加工のための小型モードロックファイバレーザ装置です。

小型のサイズ、ファイバ出力、加工ヘッドの種々のオプションは統合性と適応性に富み、どんな工程にも使用可能です。

応用方法

- ・ マイクログレービング
- ・ マイクロドリリング
- ・ マイクロ切断
- ・ マイクロパターニング
- ・ 光学硬化、装飾的コーティング

利点

- ・ コールドアブレーション
- ・ 最小加工残渣(デブリス)
- ・ 最小削り跡、最小リキャスト、最小熱影響帯(HAZ)
- ・ 最小の熱影響帯域
- ・ 広い工業用応用範囲

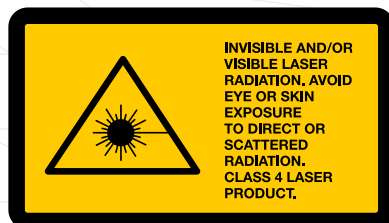
特徴

- ・ 24W/6 μ J(@4MHz)まで段階的に調節可能な出力
- ・ 4MHzまで加減できる繰返し周波数
- ・ 超短パルス幅、10-30 ps
- ・ 加工ヘッドオプション:
コリメートビーム
X-HO
X-HS
- ・ シングルモード(M2<1.5)
- ・ 小型のシステム
- ・ 水道水冷却
- ・ ファイバ出力
- ・ コンピュータインターフェース

詳細

レーザ出力(コリメート光を測定)	24W max
パルスエネルギー(コリメート光を測定)	6 μ J max
パルス幅	10-30 ps
繰返し数	1-4 MHz(段階的に調整できる)
偏波	ランダム
センターの波長	1064 nm
動作電圧	196-240 VAC
周波数	50/60 Hz
寸法	19"/5HU/463 mm
コンピュータインターフェース	RS232, Profibus, CAN, Ethernet

お客様が希望される応用や工程に最も適した構成をお探しいたしますので、是非ご連絡ください。



CORELASE

Corelase Oy
POB 73
FI-33721 Tampere, Finland
Office +358 20 769 9900
Fax +358 20 769 9901
sales@corelase.fi
www.corelase.com